



**Zagotovite si optimalne delovne procese z naj sodobnejšimi rešitvami na področju filtracije. Predstavljamo vam MOBILNO FILTRIRNO NAPRAVO za obvodno filtracijo!**

Mobilne filtrirne naprave se v večini primerov uporabljajo za dodatno filtriranje olja iz rezervoarja. Prednost mobilne filtrirne naprave pred ostalimi načini filtriranja je predvsem v tlaku in pretoku olja. S klasičnimi filtrirnimi načini lahko z večanjem finosti filtra povzročimo padce tlaka v sistemu, česar pa si ne smemo privoščiti.

Mobilna filtrirna naprava je neodvisna od preostalega hidravličnega sistema. V prvi fazi olje s črpalko dovedemo na filtrirni del enote, kjer je nameščen filter finosti od 3 mikronov naprej. Po filtriranju olje dovedemo nazaj v rezervoar. Pri tem procesu iz rezervoarja ne uporabimo toliko olja, da bi s tem ogrozili delovanje sistema. Prednost mobilne filtrirne naprave je tudi v tem, da jo lahko uporabimo na različnih lokacijah, če imamo v postrojenju več strojev. Naprava na vsaki od teh lokacij filtrira določen čas.

## **MOBILNA FILTRIRNA NAPRAVA**

### **ZAKAJ FILTRIRATI V OBVODU**

1. Zmanjšanje stroškov zaradi zanesljivosti v hidravličnih in mazalnih sistemih

Raziskave, ki so jih opravljale neodvisne institucije, so pokazale, da je skoraj v 80 % vseh primerov onesnaženje fluida vzrok za napake in obrabo hidravličnih in mazalnih sistemov. Približno dve tretjini vseh povzročenih napak povzroči kontaminacija s trdimi delci.

Dodaten problem predstavljajo tudi naslednja onesnaženja, ki so večinoma sestavljena iz velikih in pogosto zelo trdih delcev:

- onesnaženja s trdimi delci, ki nastanejo med proizvodnjo komponent in njihovih delov,
- onesnaženja med sestavljanjem komponent v celoten sistem,
- onesnaženja med polnjenjem oz. polnjenje sistemov z novo tekočino

2. Pravilno postopanje z novim oljem

Oesnaženost novega olja, ki ga dobavljajo proizvajalci olja je pogosto več kot 20-krat višja, kot to zahteva sodoben sistem hidravlične instalacije. Prav tako lahko velike količine onesnaženja vstopijo v sistem po raznih popravilih ali čiščenjih sistema. Te delce lahko zanesljivo odstranimo s polnjenjem sistema preko obvodnih filtrirnih enot, s čimer preprečimo sekundarne poškodbe.

Pravilno opredeljen razred čistosti olja lahko bistveno podaljša življenjsko dobo olja.

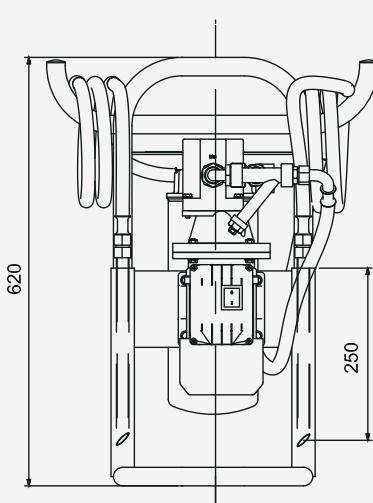
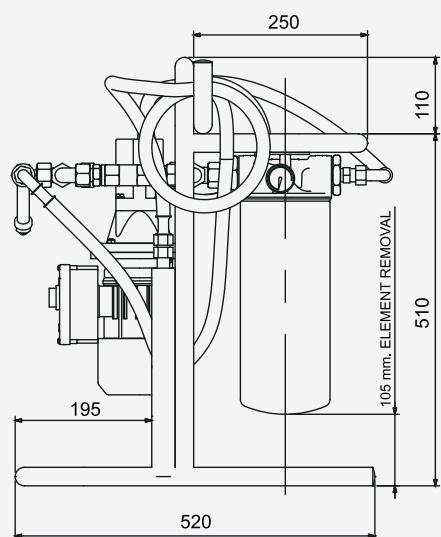
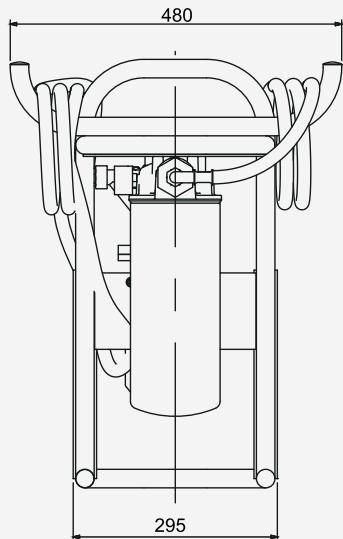
#### ZAJETO V DOBAVI

- nosilno ogrodje,
- enofazni elektro motor 0,18 kW, 230 V/50 Hz,
- Y tip, 500 mic filter, zaščita za črpalko,
- prestavna črpalka, 15 l/min,
- varnostni ventil, nastavljen na 6 bar,
- filtrsko ohišje (tip FU0020 za navojne patronе ali tip FU0030 за vložke),
- indikator zamašenosti filtra,
- 3 m fleksibilna sesalna cev,
- 3 m fleksibilna povratna cev.

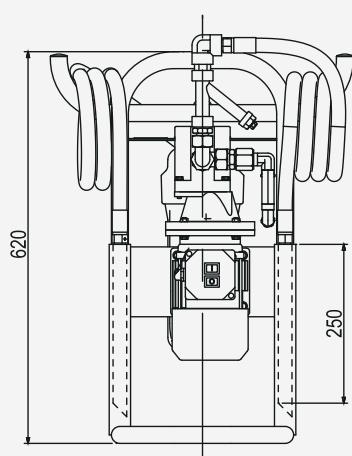
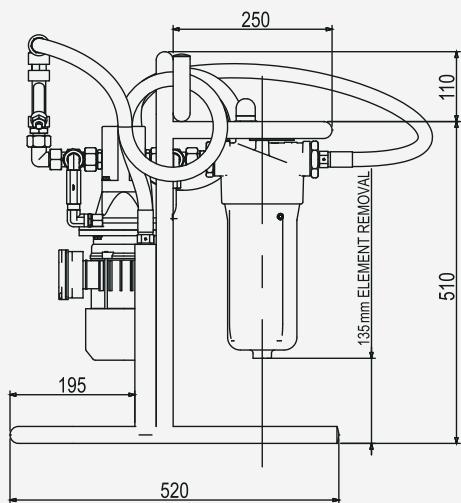
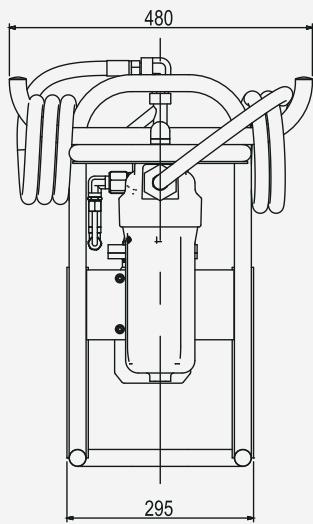
#### DIMENZIJE

Teža UF0020: 23,5 kg  
 Teža UF0030: 25 kg  
 Mere (D x Š x V): 480 x 520 x 620 mm

FU0020



FU0030



#### PRED ZAČETKOM

Napravo morate opremiti s filtrskim vložkom oz. navojno patrono:

- FU0020: uporabite patronе velikosti A120xxx ali A121xxx
- FU0030: uporabite vložke velikosti DMD0030xxxx

Pri obeh izvedbah vam ponujamo najrazličnejše finosti navojnih patron in vložkov od 3 mikronov naprej.

Pri patronski izvedbi lahko ponudimo tudi patronе za odvajanje nevezane vode.

Uporabno za vse vrste fluidov HH-HG-HL-HM-HR-HV (po ISO 6743/4).

Viskoziteta: od 30 cSt do 150 cSt

Delovna temperatura: 0 do +80°C

#### Za več informacij kontaktirajte:

Prima Filtertehnika d. o. o.

tel.: +386 1 36 19 261

e-pošta: info@prima-filtertehnika.si